

## MULTIFIX CLG

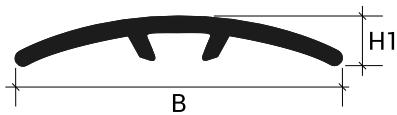
### DESCRIPTION DU PRODUIT



Profilé de jonction pour sols de même niveau, légèrement bombé. Il sert aussi comme couvre joint. Cet article a été conçu pour un usage purement privé ou de "bricolage". A fixer avec la cheville en nylon MULTIFIX.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Aluminium - Laiton

H1 = 4,5 mm



CLX 45 - Nylon

6 pcs pour set

### DESCRIPTION DES MATERIAUX

#### Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

#### ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.

#### ALUMINIUM SUBLIMÉ :

Le procédé de peinture et de sublimation permet d'obtenir une finition esthétique de haute qualité. Il se compose d'une première phase, similaire à l'application d'une peinture en poudre, et d'une seconde phase utilisant la technologie de transfert par sublimation. Ce procédé permet de transférer des images ou des décorations d'un film sur un objet, généralement en métal, par la chaleur et la pression, créant ainsi une finition esthétique durable.

En plus de présenter des effets décoratifs réalistes, elle conserve également les caractéristiques d'une peinture électrostatique à base de poudres de polyester.


**multifix >> CLG300 en Aluminium Anodisé**

Cod.	B mm	Finition	
CLG300AS270	30	AS - Argent	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300AO270	30	AO - Or	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300AB270	30	AB - Bronze	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300AT270	30	AT - Titane	<input checked="" type="checkbox"/>

 **SELFLINE/PRE-COUPE**
**multifix >> CLG300 en Aluminium Effet Bois**

Cod.	B mm	Finition	
CLG300RS270	30	RS - Blanchi	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300AC270	30	AC - Erable	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300FA270	30	FA - Hêtre	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300RO270	30	RO - Rouvre	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300CI270	30	CI - Cerisier	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300NC270	30	NC - Noyer Clair	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300NS270	30	NS - Noyer Foncé	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG300WE270	30	WE - Wengé	<input checked="" type="checkbox"/>

**DESCRIPTION DES MATERIAUX**
**Laiton**

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

**LAITON POLI :**

La finition brillante est réalisée à l'aide de machines à polir spéciales qui ravivent mécaniquement la surface sans altérer les caractéristiques intrinsèques du matériau. Un assombrissement partiel de la surface en présence d'agents oxydants est un phénomène qui peut être contré à l'aide de produits de polissage normaux.


**OL**
**multifix >> CLG300 en Laiton Poli**

Cod.	B mm	Finition	
CLG300OL270	30	OL - Poli	<input checked="" type="checkbox"/>

 **SELFLINE/PRE-COUPE**
**multifix >> CLX Fixation alternative avec cheville pour art. CLG 300 - CLG 370 - CLF 450**

Cod.	H mm	Finition	
CLX45	45	-	

## APPLICATION

1. Découpez le profilé à la longueur requise ;
2. Positionnez le profil et marquez l'emplacement des trous, en utilisant éventuellement les trous présents dans le profil s'il s'agit de la version perforée ;
3. Insérez les chevilles si le support le nécessite, fixez le profilé à l'aide de vis à tête fraisée (pour les profilés de seuil, utilisez des vis de 3 mm de diamètre et des chevilles de 5 x 25 mm).

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

### ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

### LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

## AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entièvre responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

## ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en \_\_\_\_\_ (matériau), avec finition \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique \_\_\_\_\_ mm.

Système de profilé composé d'une cheville en nylon et d'une finition de sol.

Profilé de type \_\_\_\_\_ de la société Profilitec, destiné à la jonction, à la connexion et à la finition de planchers d'épaisseurs différentes, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : \_\_\_\_\_

Matière : \_\_\_\_\_ €/m

Pose : \_\_\_\_\_ €/m

Prix total : \_\_\_\_\_ €/m